

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 订货内容	1
4 分类及代号	2
5 截面、尺寸、外形、重量及允许偏差	2
6 技术要求	33
7 测试方法	34
8 检验规则	35
9 包装、标志和质量证明书	35
附录 A (资料性附录) 计算截面特性的公式	37
附录 B (资料性附录) 焊缝压扁试验	39

前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准参照GB/T 6728-2017《结构用冷弯空心型钢》、GB/T 6725-2017《冷弯型钢通用技术要求》并根据产品特点及用户要求制定。

本标准由中国钢结构协会钢材标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：天津源泰德润钢管制造集团有限公司、冶金工业规划研究院、唐山新宝泰钢铁有限公司、中国国机重工集团有限公司、五矿钢铁杭州有限公司。

本标准主要起草人：李新创、戴超军、唐庆利、肖邦国、霍咚梅、高树成、张桂磊、王泽群、张林、彭津。

中国团体标准信息网

建筑结构用方矩管

1 范围

本标准规定了建筑结构用方矩管的订货内容、分类及代号、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于建筑结构用冷弯焊接成型方形钢管和矩形钢管（以下简称方矩管）。不适用于拉拔、冲压、折弯等方式生产的方矩管。

本标准所规定的方矩管主要采用高频电阻焊接方式，其他焊接方法也可采用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 221 钢铁产品牌号表示方法
- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验第1部分：室温拉伸试验方法
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 709-2006 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 714 桥梁用结构钢
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2650 焊接接头冲击试验方法
- GB/T 2651 焊接接头拉伸试验方法
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 3524-2015 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢带
- GB/T 4171 耐候结构钢
- GB/T 6728 结构用冷弯空心型钢
- GB/T 13237 优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 26080 塔机用冷弯矩形管
- JG/T 178-2005 建筑结构用冷弯矩形钢管

3 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包括下列内容：

- a) 标准编号；
- b) 产品名称；
- c) 尺寸与外形；
- d) 原料牌号及对应产品屈服强度等级；
- e) 交货重量（或数量）及交货长度；
- f) 其他特殊要求。